

DER MODULSTE BANDTROCKNER DER WELT

EFFIZIENT

ERWEITERBAR

MADE IN GERMANY



NEWtainer®

MODUL+

modular belt dryer



DIE NÄCHSTE GENERATION DER KOMPAKTEN BANDTROCKNUNG.

NEWtainer® Modul+ definiert industrielle Trocknung neu. Als nächste Evolutionsstufe des bewährten NEWtainer®, entwickelt von Christian Wenner, vereint das System modernste Trocknungstechnologie mit einer modularen Architektur und einem kompakten Design. Das Ergebnis ist eine leistungsstarke, flexible und platzsparende Lösung für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Ob für Klärschlamm, Abfälle und RDF-Fractionen, Sägespäne, Papier oder landwirtschaftliche Produkte – Modul+ steht für maßgeschneiderte Trocknungslösungen auf höchstem Niveau.

**AB 8 WOCHEN
LIEFERZEIT DANK HOHER
STANDARDISIERUNG**

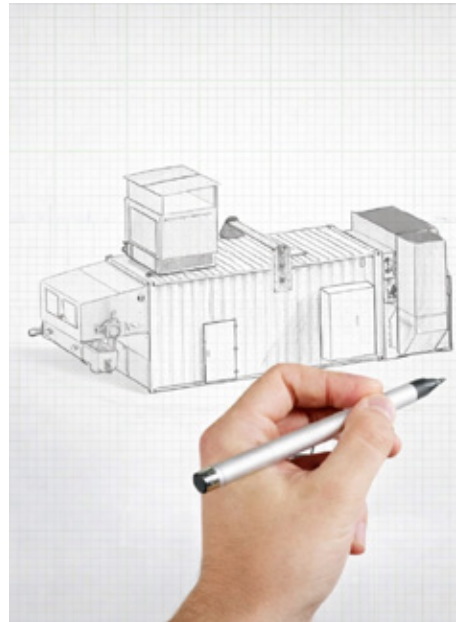
**40 JAHRE
ERFAHRUNG**

**> 183 KUNDEN
AUF DER GANZEN WELT**

**15 MILLIONEN TONNEN
CO₂ EINSPARUNG SEIT 2008**

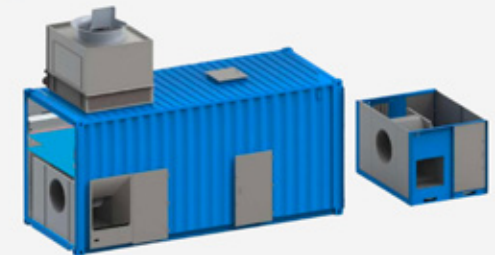
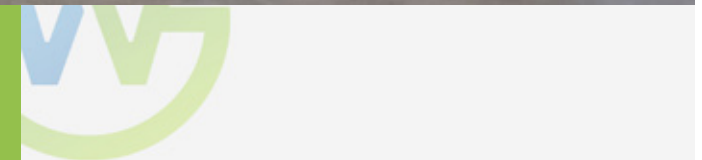


VISIONÄR IM KONZEPT. PRÄZISE IN DER UMSETZUNG.



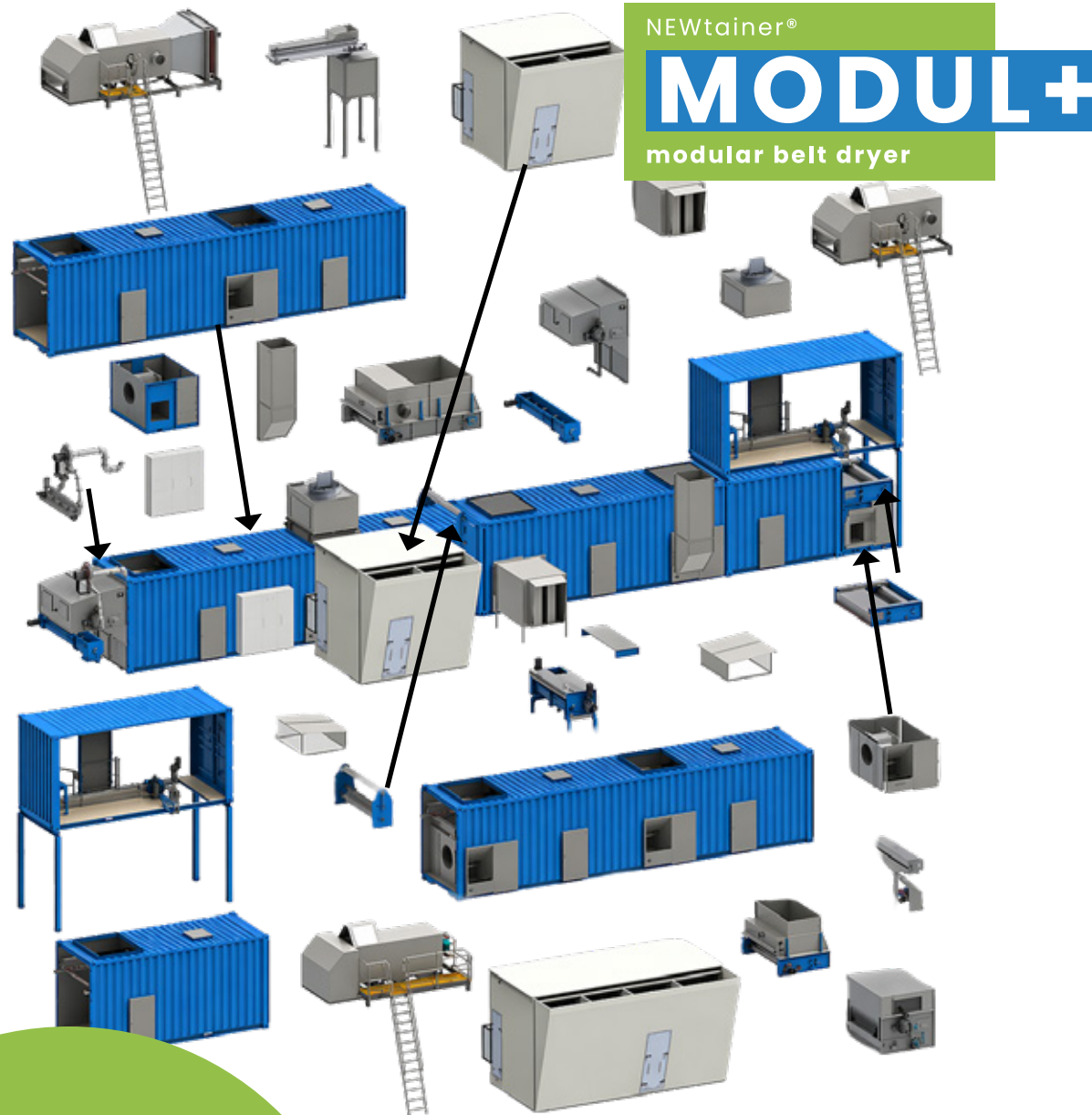
100%

MODULAR.
EFFIZIENT.
TROCKNUNG AUF
HÖCHSTEM
LEISTUNGSNIVEAU



BASIS

**20-FUSS STANDARD MODUL (20' HC):
6.06 M (L) X 2.44 M (B) X 2.90 M (H)
UND MODULE FÜR LUFTECHNIK**



NEWtainer®

MODUL+

modular belt dryer

DER WELT-WEIT MODULSTE TROCKNER

Schnell. Einfach. Trocknen. NEWtainer® Modul+. Dank seines kompakten Designs und einer hochpräzisen Steuerungstechnik gewährleistet der NEWtainer® Modul+ eine gleichmäßig konstante Restfeuchte. Intelligente Prozessführung und robuste Konstruktion machen ihn zur idealen Lösung für anspruchsvolle Trocknungsanwendungen in Industrie und Gewerbe.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Modulares Baukastenprinzip
- ✓ Hoher Vorfertigungsgrad
- ✓ Kurze Planungs- und Produktionszeiten
- ✓ Nutzung von Niedertemperatur-Abwärme
- ✓ Plug-and-Play-Installation
- ✓ Hohe Effizienz – hochwertige Trocknung
- ✓ Eigene Fertigung & Lackiererei
- ✓ Werksgeprüfte Mechanik & Elektronik
- ✓ Sofort einsatzbereit
- ✓ Kurze Lieferzeiten
- ✓ Made in Germany

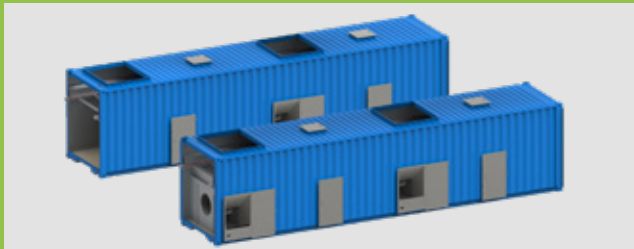
SO INDIVIDUELL WIE IHRE PROZESSE.

Auf modularer Basis aufgebaut und jederzeit erweiterbar – schnell, einfach und effizient.

**POLYESTER
GEWEBEBAND**
EXTREM LANGLEBIG.
HITZEBESTÄNDIG.
ANTISTATISCH.
CHEMISCH STABIL.



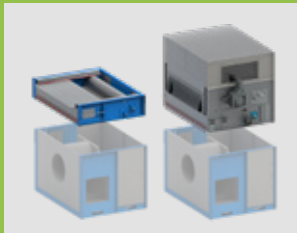
VERFÜGBARE MODULE



**CONTAINER MODUL+
TYP 40**



**CONTAINER MODUL+
TYP 20**



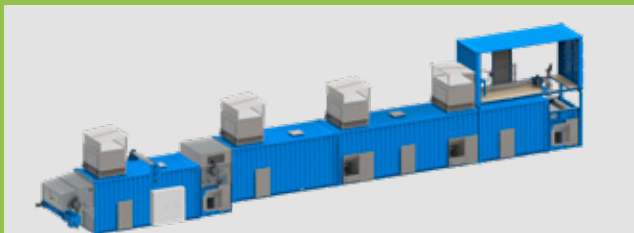
**SPANNSTATION
und Produktübergabemodul
inkl. Abluftventilator-Modul**



**RUCKSACK-MODUL
mit Bandantrieb und
Austragschnecke**



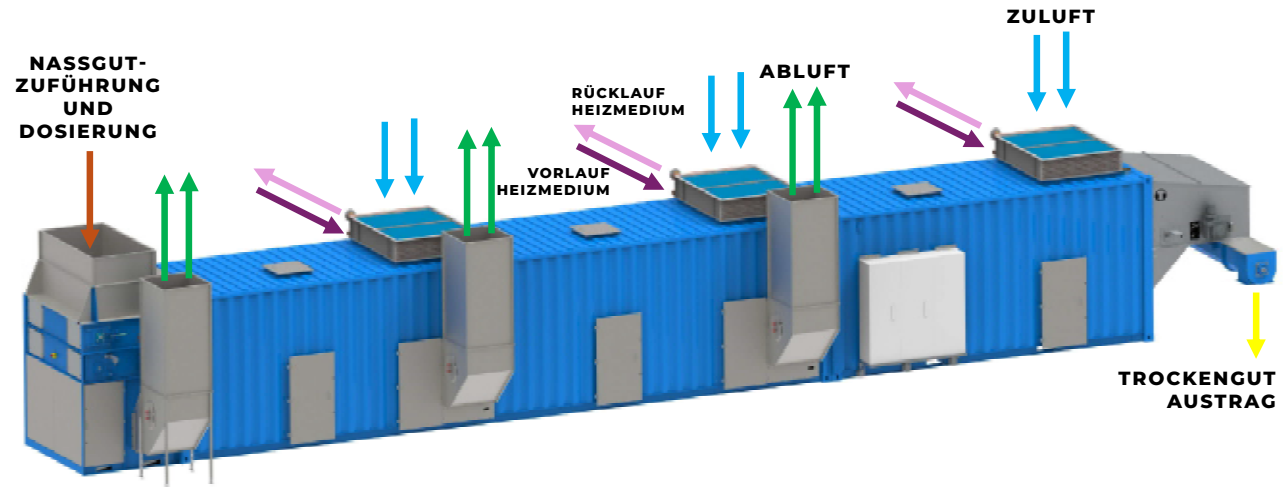
**SCHUBBODEN-
DOSIERER
zur Produktaufgabe**



**NEWtainer® MODUL+
2-BAND TROCKNER**

DAS PRINZIP DES WELTWEIT MODULARSTEN TROCKNERS.

AUSSENANSICHT



Das Prinzip der NEWtainer® Modul+ Bandtrockner ist ebenso einfach wie clever – genau wie die Idee und die Ausführung der Konstruktion.

Voraussetzung für ein perfektes Trocknungsergebnis ist eine gleichmäßige Verteilung des Trocknungsguts auf dem Band. Je nach Produkteigenschaften stehen hierfür verschiedene Verteilmodule zur Verfügung. In der dargestellten Ausführung erfolgt die Dosierung über einen Schubboden. Der Trocknungsprozess in jedem Modul+ Trocknungsmodul basiert auf einem Kreuzstrom-Kontaktverfahren zwischen Produkt und Trocknungsluft. Das Band transportiert die Produktschicht langsam durch die aktive Trocknungszone. Frische Zuluft wird über eine kundenseitig gewählte, vor Ort verfügbare, Wärmequelle erwärmt. In der dargestellten Ausführung kommen Warmwasser-Wärmetau-

scher zum Einsatz. Die Trocknungsluft wird von oben nach unten durch die Produktschicht und das Band gezogen. Dadurch bleibt das gesamte Produkt an Ort und Stelle, Staubemissionen werden vermieden und ein optimaler Kontakt zwischen Luft und Produkt wird gewährleistet. Die feuchte und kühle Abluft wird unterhalb des Bandes durch einen Radialventilator angesaugt und vertikal aus dem Trockner abgeführt. Die erforderliche Trocknungsleistung bestimmt die Anzahl der Trocknungsmodule, in denen der Trocknungsprozess wiederholt wird. Alle Trocknungsmodule sind in Reihe angeordnet und führen die Produktschicht auf dem Band zum Austragsmodul. Dieses ist als Rucksackkonstruktion mit integriertem Bandantrieb und Austragschnecke ausgeführt.

NEWtainer®

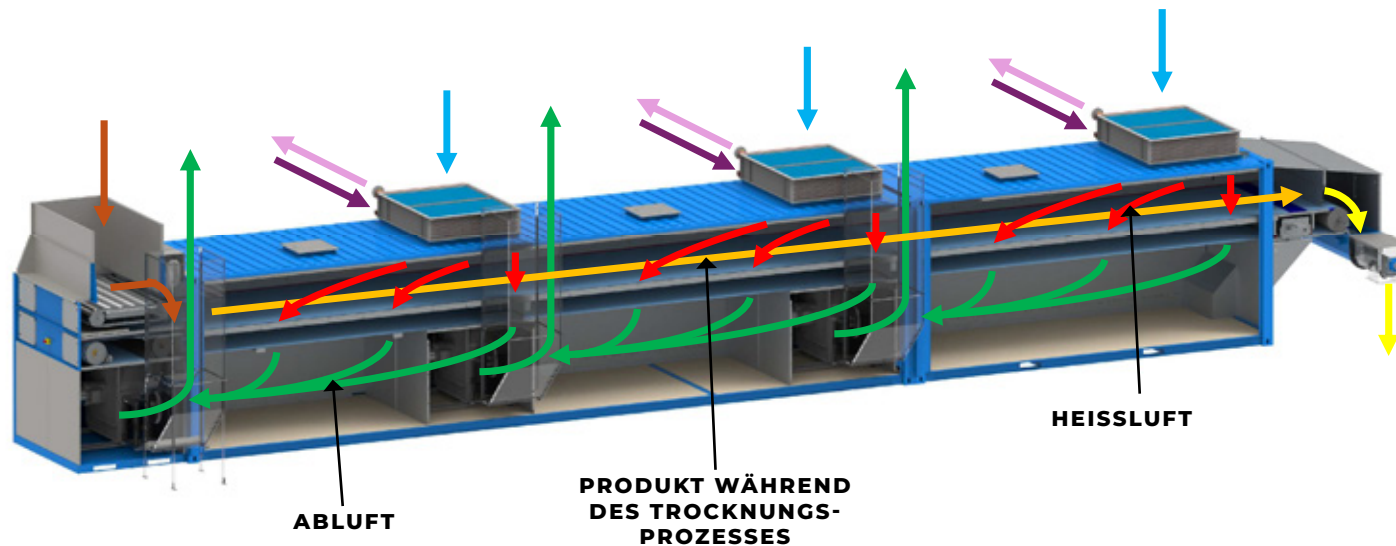
MODUL+

modular belt dryer



MADE IN GERMANY

INNENANSICHT



LEGENDE

- Nassgut-Zuführung und Dosierung
- Produkt im Trocknungsprozess
- Trockengut-Austrag
- Zuluft
- Heißluft
- Abluft
- Vorlauf Heizmedium
- Rücklauf Heizmedium

FRAGEN?

Rufen Sie uns einfach an
unter +49 171 40 26 251
oder schreiben Sie uns eine E-Mail
info@wenner-systemtechnik.com

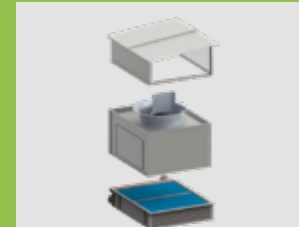
Haben Sie eine
besondere
Trocknungsaufgabe?
Fragen Sie uns.



PRODUKTVERTEILUNG
über Doppelschnecke und
Schwenkband



NUDELMAKER
Schlammgranulation
in Aufsatzcontainer integriert



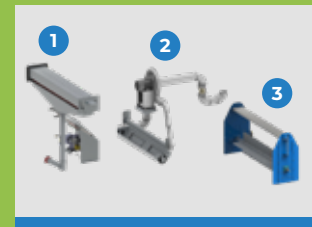
WÄRMETAUSCHER-MODUL
für Dampf oder Heißwasser
und Frischluftventilator



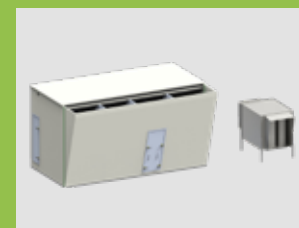
ABWÄRMENUTZUNG
Abgas aus dem BHKW, optional:
Wärmetauscher zur Vorwärmung



LUFTERHITZERMODUL
für Biogas und Erdgas



1) Hochdruck-Bandwascheinrichtung
2) Bandabbläsung
3) Produkt-Wendewerk



ABLUFTEBEHANDLUNG
durch Luftwäscher- und
Schalldämpfermodul



EIN TROCKNER. MEHRERE PRODUKTE. MAXIMALE FLEXIBILITÄT.

Unsere modulare Trocknungslösung passt sich dank fortschrittlicher Steuerung von Geschwindigkeit, Temperatur und Luftstrom präzise an eine Vielzahl von Materialien an. Dies ermöglicht maximale Effizienz, eine gleichmäßige Restfeuchte und eine konstant hohe Trocknungsqualität bei minimalem Energieeinsatz. Kompakt, robust und intelligent gesteuert ist sie die ideale Lösung für anspruchsvolle Trocknungsanwendungen.

Eine kleine Auswahl geeigneter Produkte ist hier dargestellt. Sollte Ihr gewünschtes Produkt nicht aufgeführt sein, sprechen Sie uns einfach an – wir beraten Sie gerne persönlich und entwickeln die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

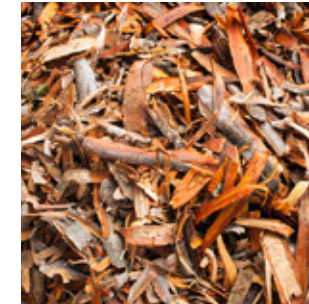
EFFIZIENTE, ZUVERLÄSSIGE TROCKNUNG FÜR EINE VIELZAHL VON PRODUKTEN.



Hobelspäne



Hackschnitzel



Baumrinde



Holz-Pellets



Sägespäne



Pflanzenkohle



RDF-Ersatzbrennstoffe



Hausmüll-Fractionen



Klärschlamm



Papierschlamm



Gärrest

Was möchten Sie
trocknen?
Ist Ihr Produkt
nicht dabei?
Fragen Sie uns
einfach.



Vor-Ort-Beratung in Kanada, 2020
Holzpellet-Produktion / 2.800 kg/h



Fertigung Vorführanlage, 2025
Biokohle-Produktion / 800 kg/h



Verladung eines Trocknermoduls, 2024
im Werk der Wenner Systemtechnik



Vor-Ort-Montage: UK, 2025
Sägespäne-Trocknung / 2.800 kg/h



Referenzanlage: Türkei, 2022
RDF-Trocknung / 7.500 kg/h



Referenzanlage: Nordirland, 2026
Sägespäne-Trocknung / 4.000 kg/h

VON DER ANFRAGE ZUR TROCKNUNG IN 4 EINFACHEN SCHRITTEN

01

PERSÖNLICHE BERATUNG

Unsere Experten arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um die passende Trocknungslösung für Ihren Prozess zu definieren – inklusive Vor-Ort-Beratung, Referenzbesuchen und Werksführungen.

02

EIGENE FERTIGUNG

Alle Module werden in unserem eigenen Werk in Bayern gefertigt. Made in Germany – für höchste Qualität, Präzision und langfristige Zuverlässigkeit.

03

LIEFERUNG & INBETRIEBNAHME

Wir gewährleisten eine termingerechte und schnelle Lieferung sowie eine professionelle Montage und Inbetriebnahme durch unser erfahrenes Serviceteam. Unsere Stärken sind kurze Lieferzeiten und die schnelle Installation vor Ort.

04

TROCKNUNG STARTEN

Mit Bedienschulung und kontinuierlichem Support stellen wir eine reibungslose Integration und einen zuverlässigen Betrieb der Anlage ab dem ersten Tag sicher.

EINFACH SCANNEN



**TROCKNUNGSTECHNOLOGIE
VERFAHRENSTECHNIK**



MEHR INFORMATIONEN?

WENNER SYSTEMTECHNIK GMBH
LEISEDERSTRASSE 4
D-84453 MÜHLDOF
DEUTSCHLAND
TELEFON: +49 8631 987 30 - 10
MOBIL: +49 171 40 26 251
FAX: +49 8631 987 30 - 19
INFO@WENNER-SYSTEMTECHNIK.COM



EFFIZIENT

ERWEITERBAR

 **MADE IN GERMANY**

Stand: 05/2026 – Änderungen vorbehalten. Irrtümer vorbehalten.